

ANGETRIEBENE LEICHTFÖRDERTECHNIK

Senkrechtförderer



PRODUKTBESCHREIBUNG

Der Senkrechtförderer ist eine automatisch arbeitende Fördereinrichtung zum vertikalen Transportieren von Ladungsträgern, Stückgütern, Kartonagen und Behältern. Seine Flexibilität ermöglicht es, mehrere Ebenen gezielt zur Aufnahme oder Abgabe Ihrer Produkte anzufahren. Die benötigten Lastaufnahmemittel sind hierbei frei wählbar. Vorzugsweise werden Gurtförderer, Rollenförderer oder Zahnriemenförderer eingesetzt. Der sehr stabile und modulare Mastaufbau besteht aus einer verwindungssteifen und robusten Stahlkonstruktion. Ein kopf- oder fußseitig angeordneter Antriebsmotor ermöglicht die benötigte Hubbewegung. Je nach Transportgewicht und Hubgeschwindigkeit wird die Kraftaufnahme des Aufnahmeschlittens mit einer Kette oder einem Zahnriementrieb übertragen.

TECHNISCHE DATEN

Lastaufnahme	max. 500 kg in Abhängigkeit von Beschleunigung und Geschwindigkeit
Umgebungstemperatur	0 bis +50°C
Aufstellbereich	trockener Betrieb in geschlossenen Räumen

ALLGEMEIN

Hubhöhe	0 - 7.540 mm
Minimale Einlaufhöhe	min. 460 mm inkl. Förderer
Maximale Auslaufhöhe	max. 8.000 mm
Kragarmlänge	max. 1.000 mm
Gesamtbauhöhe	Auslaufhöhe + 1.000 mm

LEISTUNGSDATEN

Leistung des Hubantriebs	2,2 kW Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.
Hubgeschwindigkeit	max. 60 m/min in Abhängigkeit von Beschleunigung und Geschwindigkeit
Anordnung des Antriebs	oben / unten

SEITENPROFIL

Profilrahmen	C-Profilrahmen: 36 x 160 x 36 mm , gepulvert nach Wunsch RAL-Ton** **andere Materialien auf Anfrage
--------------	--