

# FÖRDER- UND LAGERTECHNIK

LEICHT-  
FÖRDERTECHNIK

SCHWERLAST-  
FÖRDERTECHNIK

EFFIZIENTES  
LAGERN

SONDER-  
MASCHINENBAU

AUTO-  
MATISIERUNG

24/7-SERVICE

KOMPONENTEN

SOFTWARE-  
ENTWICKLUNG

**IHR PARTNER  
FÜR KOMPLETTLÖSUNGEN**



**PRODUKTION**  
made in **GERMANY**



# INHALTSÜBERSICHT



04-05  
**ENTWICKLUNG UND  
PRODUKTION**



20-21  
**SOFTWARE-  
ENTWICKLUNG**



06-07  
**UNSER LEISTUNGS-  
SPEKTRUM**



22-25  
**EFFIZIENTES LAGERN  
SMART-FLEXDEPOT**



08-11  
**LEICHT-  
FÖRDERTECHNIK**



26-29  
**SONDER-  
MASCHINENBAU**



12-15  
**SCHWERLAST-  
FÖRDERTECHNIK**



30-33  
**KOMPONENTEN**  
Manuell und angetrieben



16-19  
**AUTO-  
MATISIERUNG**



34-35  
**24/7-SERVICE/  
REFERENZEN**

AMI entwickelt neueste Technologien in der Lagerlogistik. Das Zusammenspiel von guten Branchenkenntnissen und technologischem Wissen bereitet uns den Weg für erfolgreiche Automatisierungskonzepte und Lösungen.



**HIER ENTWICKELN  
UND PRODUZIEREN  
WIR FÜR SIE!**



Gegründet im Jahr 1987 gehört die AMI Förder- und Lagertechnik GmbH, mit Sitz in Luckenbach, heute zu den führenden Lösungsanbietern teil- und vollautomatisierter intralogistischer Anlagen. Mit seinen mehr als 200 Mitarbeitern entwickelt, plant, produziert und realisiert das Unternehmen einzelne Komponenten und Komplettlösungen der Intralogistik. Unterstützt von entsprechenden Softwarelösungen trägt AMI dabei den Anforderungen der Digitalisierung Rechnung. Die hohe Fertigungstiefe von über 87 Prozent ermöglicht AMI darüber hinaus eine jederzeitige Lieferfähigkeit und das Eingehen auf individuelle Kundenwünsche. Realisierte

Projekte in vielzähligen europäischen und außereuropäischen Ländern zeigen zudem den Weg von AMI in internationale Anwendermärkte der Intralogistik.

Bei allen Projekten, sei es im Heimatmarkt Deutschland oder international, sorgen moderne Technologien sowie ein Team erfahrener Service- und Wartungsspezialisten für einen effizient funktionierenden Anlagenbetrieb.

Zu seinen Kunden zählt AMI führende Marken und Unternehmen aus allen Branchen der Industrie, des Handels, des E-Commerce und der Logistikdienstleistung.

## Unser Leistungsspektrum

Beratung, Planung,  
Projektierung, Realisierung

Fertigung  
(87% Fertigungstiefe)

Automatisierte  
Intralogistiksysteme

Komponenten

Module

Industrie,  
Produktion,  
Retail Solution

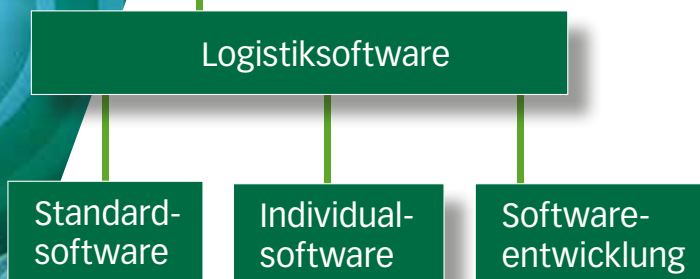
Support,  
24/7-Service,  
Ersatzteilservice

# FÜR DEN START GERÜSTET

GUT BERATEN. DURCHDACHT BIS INS DETAIL

Jedes Intralogistiksystem ist nur so gut wie die Analyse der jeweiligen Ausgangssituation. Diese Analyse ist zugleich auch der erste Schritt der AMI-Experten bei der Projektentwicklung sowie Start für die sich anschließende Beratung, in der dann die Grundlagen für die Planung erarbeitet werden. Dabei stehen die einzelnen Materialflusssysteme und deren Funktionen für ein effizient arbeitendes Intralogistikgesamtsystem ebenso im Fokus wie die Schnittstellenthematik.

In dieser Phase der Planung spielt zudem die Frage nach dem Einsatz passender Software, zum Beispiel die Vernetzung der förder- und lager-technischen Komponenten, eine wichtige Rolle. Das ist entscheidend für den richtigen Grad der Automatisierung. Es gilt der Grundsatz, dass die Intralogistik so flexibel wie möglich auf Veränderungen des Marktes reagieren können muss. Unterstützt werden die AMI-Experten bei ihrer bis ins Detail strukturierten Planungsarbeit von modernen Programmen wie ERP und CAD in ihren neuesten Versionen.





Behältertransportanlage







# LEICHTFÖRDERTECHNIK

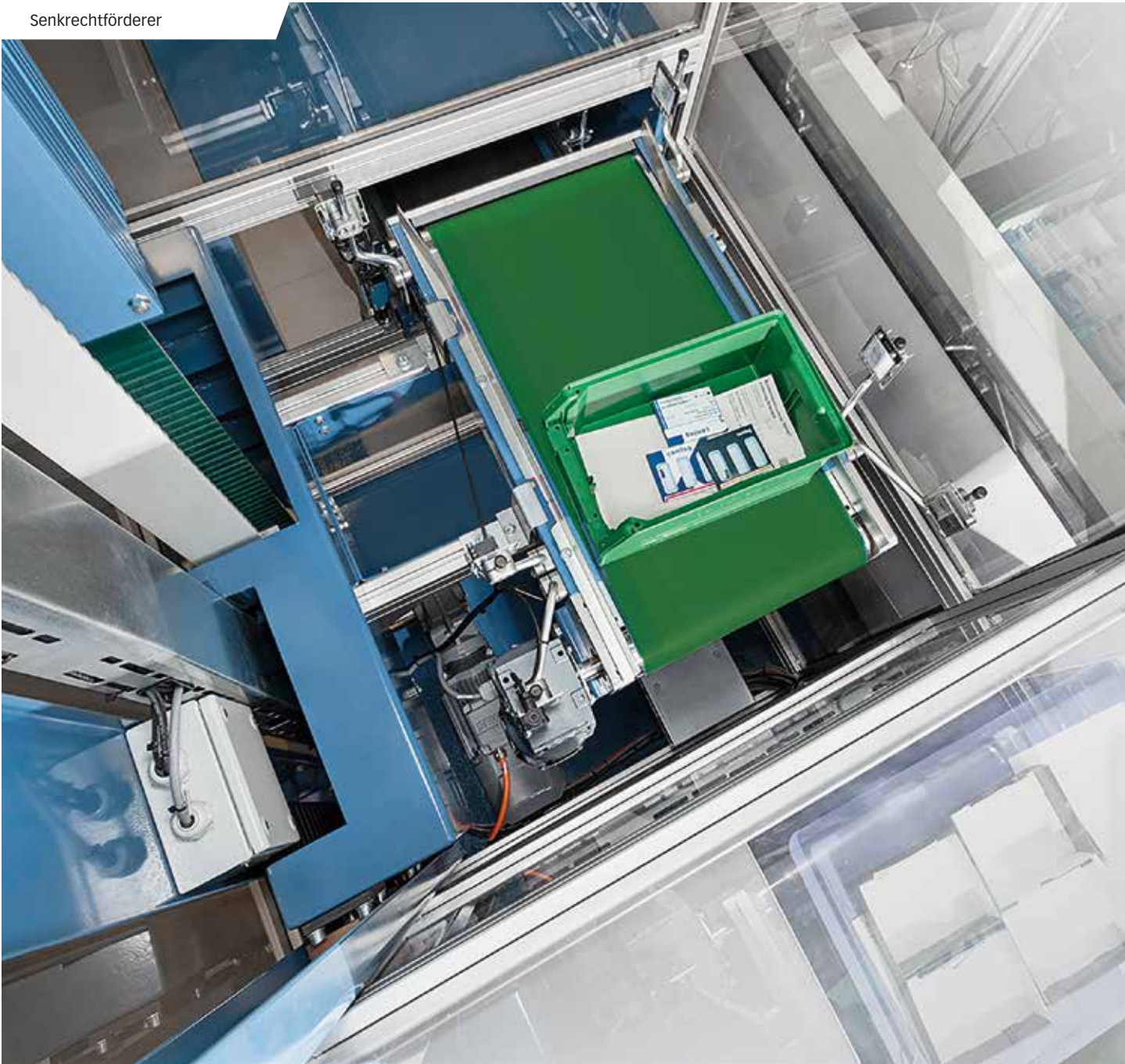
## INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR PRODUKTION UND VERSAND

Überall dort, wo es darauf ankommt. Produktionsprozesse und Versandabläufe effizient und wirtschaftlich zu gestalten, sind Komponenten und Anlagen der AMI-Leichtfördertechnik die richtige Wahl. Mit der besonderen Fördertechnik für leichte Güter – transportiert in Behältern oder Kartons – lassen sich Intralogistikprozesse in nahezu allen Branchen, zum Beispiel im Maschinenbau, in der Automobilindustrie, in der Medizintechnik, im Pharmahandel sowie im E-Commerce und in der Papier- oder Kunststoffindustrie optimieren.

Wie alle fördertechnischen Systeme und Anlagen von AMI basiert auch die Leichtfördertechnik auf einem ausgereiften Baukastensystem von Komponenten, Modulen sowie intelligenten Steuerungssystemen und einer breiten Palette an standardisiertem Zubehör.

Mit einem auf die jeweiligen Anforderungen zugeschnittenen Leistungspaket sorgen die AMI-Experten sowohl bei Standardanlagen als auch bei individuellen Fördersystemen für eine fachgerechte, zügige und zielgenaue Projektrealisierung. Dabei reicht das Leistungsspektrum von der Beratung und Planung über die Konstruktion und Fertigung bis hin zur Montage und Inbetriebnahme.







Für dauerhaft höchste Anlagenverfügbarkeit sorgt der **AMI-24/7-Service** an 365 Tagen im Jahr, rund um die Uhr. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 34.

# SCHWERLASTFÖRDERTECHNIK

## SCHWERE LASTEN, SPERRIGE GÜTER

Nach wie vor gehört der Transport schwerer Lasten zu den besonderen Aufgaben der Fördertechnik. Ausgehend von Gewicht, Abmessungen und äußerer Beschaffenheit der zu transportierenden Güter gilt es, die Ansprüche des Betreibers an die jeweilige Transportaufgabe in die passende Fördertechnik umzusetzen. Dahinter stehen häufig komplexe Anforderungsprofile, auf deren Basis unsere Planer und Konstrukteure die jeweils passende und effizient funktionierende Anlage entwickeln.

Dabei reicht das Fördergutspektrum von beladenen Paletten über Gitterboxen bis hin zu Behältern und Sonderladungsträgern. Aufgrund unserer hohen Fertigungstiefe sind wir über den Standard hinaus auf der Grundlage individueller Anforderungen auch komplexe Anlagen für den Transport schwerer, sperriger Stückgüter - mit eigens dafür hergestellten Komponenten - zu realisieren. Jederzeitige Lieferfähigkeit sowie höchste Qualität und Anlagenverfügbarkeit ist unser Anspruch.

Förderstrecke für Sondergestelle







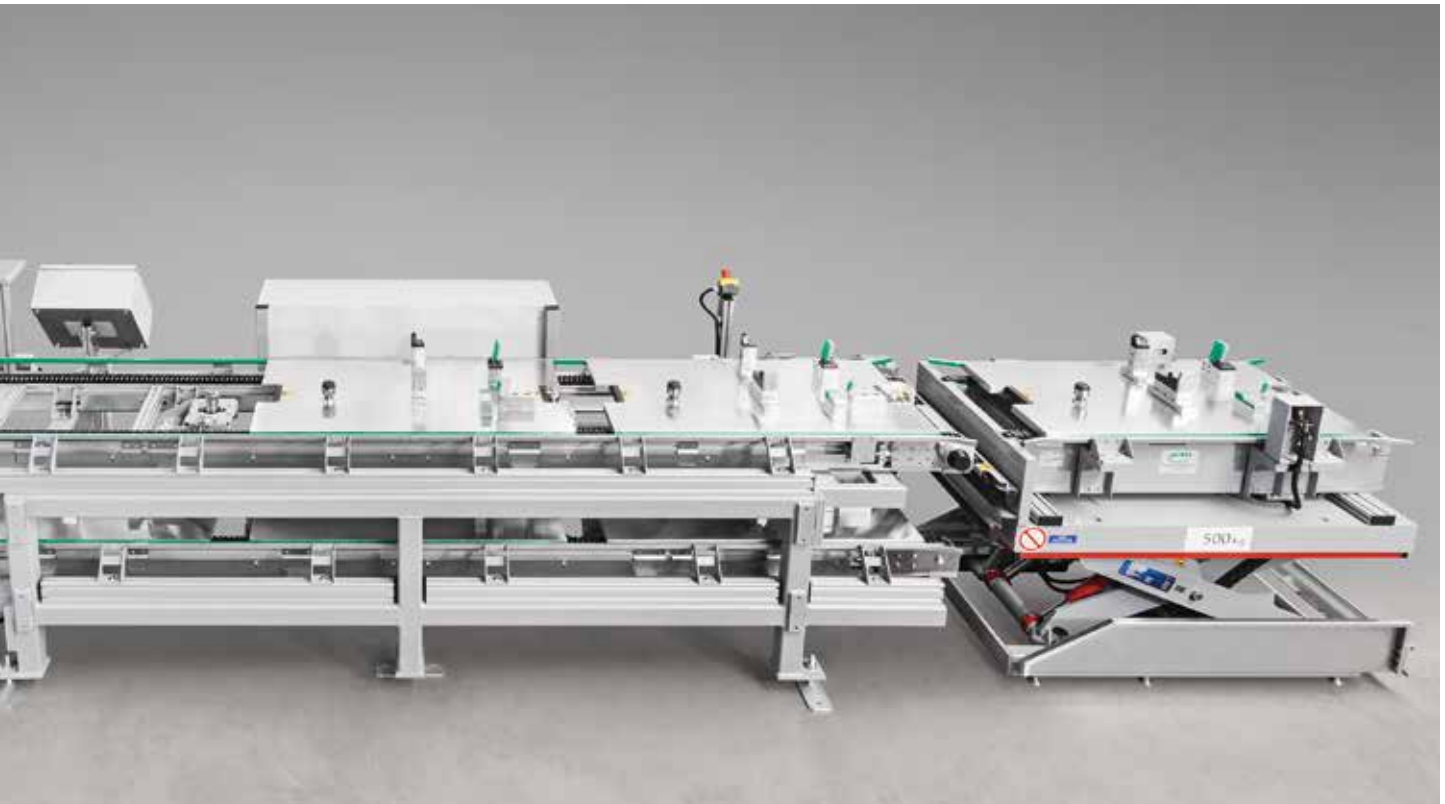
Für dauerhaft höchste Anlagenverfügbarkeit sorgt der **AMI-24/7-Service** an 365 Tagen im Jahr, rund um die Uhr.

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 34.



# SCHWERLASTFÖRDERTECHNIK

REFERENZANLAGEN





Roboterpalettierung und automatisches Wickeln der Vollpaletten mit anschließendem Abtransport in das Tiefkühlager mittels angetriebener Schwerlastfördertechnik.







# AUTOMATISIERUNG

## INNOVATIVE DIGITALISIERUNG

Die Digitalisierung schreitet zügig voran. Gleichzeitig nimmt die Komplexität der Prozesse und Anlagen in Produktion und Intralogistik zu. Um die sich hier bietenden Potenziale ausschöpfen zu können, ist die Vernetzung aller an der innerbetrieblichen Wertschöpfungskette beteiligten teil- und vollautomatisierten Systeme eine wichtige Voraussetzung. Elementar ist dabei der Datenaustausch zwischen Komponenten der Förder- und Lager-technik sowie robotergestützten Systemen, wie sie unter anderem in der Kommissionierung, der Palettierung oder für das Handling in der Produktion zum Einsatz kommen.

Um für die jeweilige Projektanforderung den richtigen Grad der Automatisierung zu finden, erarbeiten wir, gemeinsam mit unseren Kunden, die passende und durchgängig wirkende Automatisierungslösung aus einer Hand. So lässt sich aus der mit den jeweils geeigneten Komponenten und Teilsystemen realisierten Intralogistikanlage oder eines Materialflusssystems in der produzierenden Industrie eine hohe Leistung und Effizienz generieren.

Zudem werden unnötige Schnittstellen vermieden und es wird eine maximale Flexibilität erreicht. Das Zusammenspiel moderner Steuerungstechnologien mit unseren innovativen Komponenten der Förder- und Lager-technik – auch auf individuellen Kundenwunsch – steht dafür ebenso wie die mögliche Anbindung an unseres WLS-Warehouse-Logistic-System.



Im Kartonmagazin werden zwei Kartons in unterschiedlichen Größen bereitgestellt. Mittels Robototer werden diese entnommen, vollautomatisch aufgerichtet und von unten verschlossen. Der Karton wird in der Kippvorrichtung abgelegt und automatisch mit Sackware befüllt.



Roboterfräszelle

# AUTOMATISIERUNG

REFERENZANLAGEN



Vollautomatische Anlage zur Montage von Scharnieren



Vollautomatisierte Palettierung durch robotergestützte Systeme.

## **WLS-SOFTWAREPLATTFORM** WAREHOUSE-LOGISTIC-SYSTEM

### **WISSENSWERTES**

Ebenso wichtig wie der physikalische Transport von Behältern aller Art ist auch die Verfolgung und Zielvorgabe für diese Behälter. Unsere Softwareplattform **WLS** (Warehouse-Logistic-System) bietet hierzu ein umfangreiches Set an Modulen, die alle Ihre Softwareprozesse zwischen Wareneingang und Warenausgang abbilden.

#### **Zu den Highlights gehören:**

- **Auftragsmanagement**
- **Materialfluss (Transportaufträge/Tracking/Tracing)**
- **Lagerverwaltung**
- **Tormanagement**
- **Ein-/Ausgangskontrollen**
- **Wartungsmanagement**
- **Kommissionierung**

Das Zusammenspiel wird über frei konfigurierbare Abläufe (Workflows) gewährleistet. Selbstverständlich bietet **WLS** Ihnen zusätzlich

- **umfangreiche Statistiken,**
- **eine Diagnose aller Prozesse,**
- **Backup/Restore**
- **Inspektionstechnik,**

um allen wesentlichen Anforderungen der Intralogistik gerecht zu werden. Das System bietet eine nachhaltige Steigerung der Anlageneffizienz und damit spürbare Einsparungen und effiziente Kontrolle, verbunden mit langfristiger Wartbarkeit. Umfangreiche Logeinträge garantieren eine detaillierte Diagnose der systeminternen Abläufe.

ANALYSIS

DESIGN

**SOFTWARE**

EVOLUTION

TESTING

IMPLEMENTATION

### **ÜBERZEUGEND**

Die AMI-**WLS**-Softwareplattform punktet durch eine einfache, intuitive Bedienung mit durchdachter Menüstruktur. Der modulare Aufbau bietet ein hohes Maß an Flexibilität. Das Einsatzfeld reicht von einfachen Visualisierungsaufgaben bis hin zu Middleware-Lösungen, die Systeme unterschiedlichster Art verbinden können.

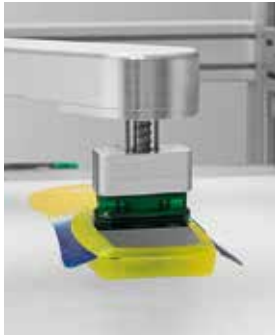
AMI-**WLS** ist individuell an Ihre Bedürfnisse anpassbar. Angefangen vom Design der Oberfläche bis hin zu Schnittstellen zu ERP-Systemen oder MES, ermöglicht **WLS** innovative Lösungen.

Profitieren Sie von einer einfachen Wartung durch regelmäßige Softwareupdates. Dies hält die Lösung jederzeit auf dem neuesten Stand.

Mobile Lösungen auf Basis von Android oder iOS runden das Portfolio ab.



Überall dort einsetzbar, wo eckige oder zylindrische Produkte sowie befüllte Tüten in verschiedenen Größen und Gewichten gelagert und kommissioniert werden müssen.



Durch eine exakte 3D-Vermessung im Einlagermodus wird die Form der Produkte erfasst und die bestmögliche Greif- und Ablageposition bestimmt.



Das SMART-FLEX**DEPOT** verfügt über ein doppelt rotierendes Greifersystem, welches das Handling von vielen Geometrien, zum Beispiel runde Flaschen, ovale Tuben, Dosen, usw. ermöglicht. Dank einem entsprechend ausgelegten Vakuumsystem werden Ihre Packungen/Produkte schonend bewegt. Das Handlingsystem wird an das Produkt des Kunden und dessen Anforderungen angepasst.



# SMART-FLEXDEPOT

made by **AMI**

FLEXIBLE LAGERUNG,  
**BESTE PERFORMANCE**



INTELLIGENTES, FLEXIBLES LAGERN  
UND KOMMISSIONIEREN  
MIT HÖCHSTEM **NUTZVOLUMEN**  
UND MAXIMALER **LAGERDICHTHE**.

3D-ANIMATION



## STANDARD- AUSFÜHRUNG

Höchstes Lagernutzvolumen auf kleinstem Raum ist nur eines der hervorstechenden Merkmale des SMART-FLEXDEPOT, um Unternehmen der Industrie und des Handels die jederzeitige Verfügbarkeit und das schnelle Bereitstellen von Waren und Produkten zu sichern.

Konzipiert in Modulbauweise verfügt die innovative Technik des SMART-FLEXDEPOT über ein doppelt rotierendes Vakuumgreifersystem. So lassen sich eckige und zylindrische Produkte ebenso wie befüllte Tütenverpackungen nutzvolumenoptimiert lagern und direkt kommissionieren. Einbauen und montieren lässt sich das flexibel erweiterbare SMART-FLEXDEPOT auf einfache Weise in Bestandsgebäuden ebenso wie in Neubauten. Moderne Software und eine App sorgen für einfache Bedienung und jederzeitige Funktionsübersicht.

# BRANCHEN- SPEZIFIZIERT EINSETZBAR

Einzelhandel

Gross- und Zentrallager

Ersatzteilhandel

Apotheken

Industrie

Krankenhäuser

Elektronikhandel

Chemieindustrie

Pharma & Kosmetik

Unser **SMART-FLEXDEPOT** ist überall dort einsetzbar, wo eckige oder zylindrische Produkte sowie befüllte Tüten, in verschiedenen Größen und mit unterschiedlichen Gewichten, gelagert und kommissioniert werden müssen. Gerne realisieren wir auch eine auf Ihr Unternehmen maßgeschneiderte Lösung.

## OPTIMALE SYSTEMVORTEILE

- ➔ Raumwunder
- ➔ Hohe Passgenauigkeit
- ➔ Einfache Bedienung
- ➔ Modular erweiterbar
- ➔ Maximale Auslastung
- ➔ 24/7-Service
- ➔ Automatische Softwareupdates
- ➔ Individuelles Design
- ➔ Topqualität der verbauten Materialien
- ➔ Geringes Gesamtgewicht



Weitere  
Informationen!



# SMART-FLEXDEPOT

made by **AMI**



Ihr Kommissionierautomat kann in unterschiedlichen Gehäuseausführungen hergestellt werden. Nach Ihren individuellen Wünschen reicht das Designspektrum hierbei vom Standard- Aluminiumprofil (Sonderausführung: foliert) über die Trockenbauweise oder Holzverkleidung bis hin zu schall-, kälte- und wärmeisolierten Spezialgehäusen.

## INDIVIDUELLE-AUSFÜHRUNGEN



## KIPPVORRICHTUNG

Die Ware wird über unseren Förderer liegend der Kippvorrichtung zugeführt. Hier befindet sich bereits ein aufgefalteter Karton, der durch einen Roboter bereitgestellt wurde.

Über eine Sensorik wird erfasst, ob sich der Karton in der richtigen Position befindet bevor sich die Kippvorrichtung um ca. 45° aufstellt und die Ware in den Karton gefördert wird. Sobald der Karton aufrecht steht wird er über unserer 24-V-Fördertechnik abtransportiert und die Kippvorrichtung fährt in die Ursprungsposition zurück.



## VOLUMENOPTIMIERER

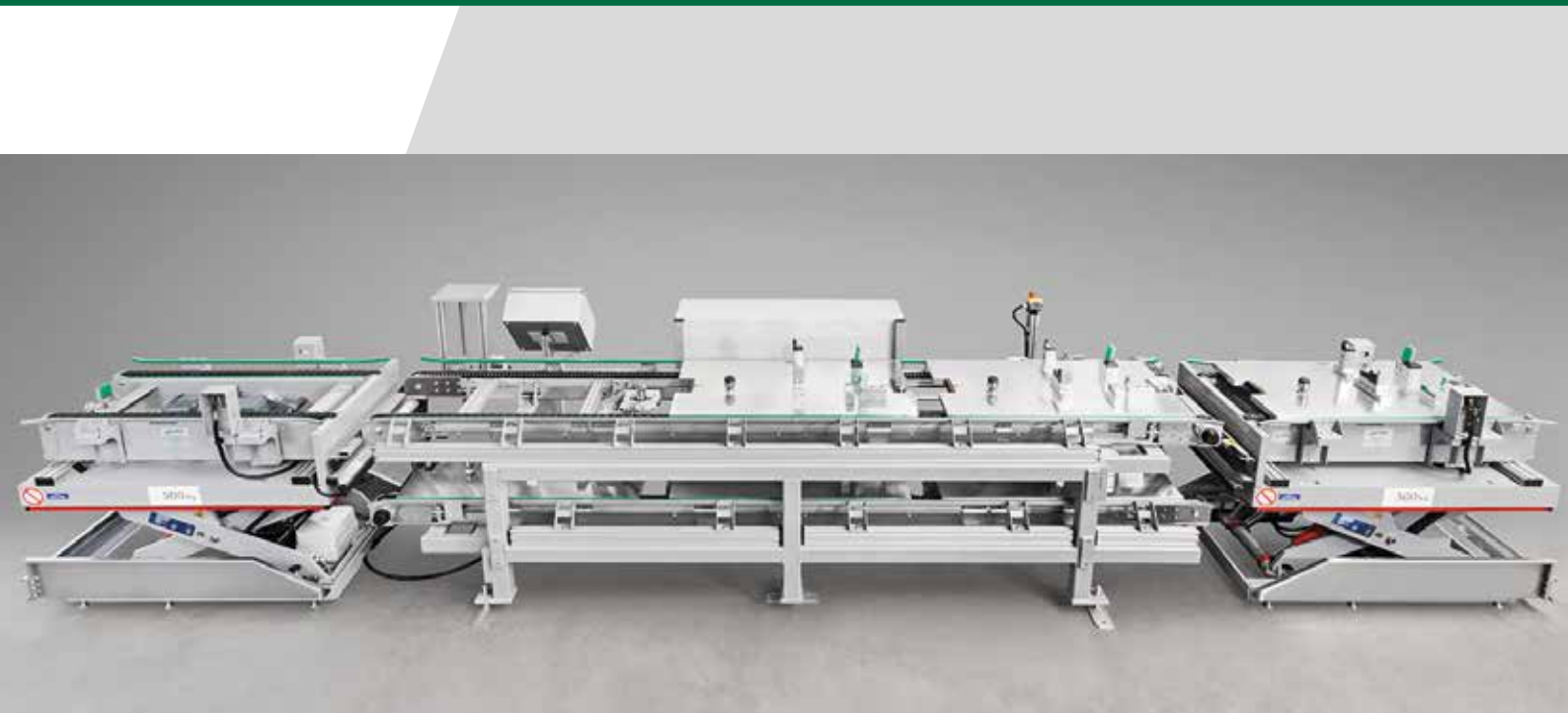
Die noch offenen Kartonagen inklusive der herausstehenden Ware durchlaufen vor dem automatischen Verschließen den Volumenoptimierer, um das Volumen in dem Karton zu reduzieren. Hierfür wird die Ware durch eine pneumatische Faltvorrichtung gefaltet und in den Karton gedrückt.



# SONDER MASCHINEN BAU

In Abhängigkeit von Produkten und deren Eigenschaften, verarbeiteten Materialien und einzelnen Arbeitsschritten, sollen Sondermaschinen dabei helfen, Rentabilität, Produktivität und Qualität zu steigern. In dem Zusammenhang kommt es darauf an, dass die Sondermaschinen professionell geplant und gleichermaßen zuverlässig eingerichtet werden.

INNOVATIVE  
UND  
INDIVIDUELLE  
LÖSUNGEN



## WERKSTÜCK TRÄGERUMLAUFSYSTEM

Die Werkstückträger zirkulieren in einem Kreislauf aus zwei übereinander liegenden Staurollenförderern (obere und untere Förderebene) und zwei Kettenförderern, montiert auf je einer Hubstation. Förderrichtung, auf der oberen Ebene, ist von rechts nach links, in der unteren Ebene von links nach rechts. Auf der oberen Ebene werden die Werkstückträger mit Ware bestückt um bearbeitet zu werden. Durch die untere Ebene gelangen die Werkstückträger zum Anfang der Bearbeitung um bestückt zu werden. Der Transport der Werkstückträger zwischen den beiden Förderebenen erfolgt über zwei Hubstationen.

## DYNAMISCHER WARENSPEICHER DWS-2100

Der dynamische Warenauslagerer (kurz **DWS**) wird zum Puffern von Versand-Objekten wie Polybags, Päckchen, Paketen usw. verwendet. Dabei dient der **DWS** als Stauplatz zur Lagerung von maximal 160kg (in Abhängigkeit vom Füllstand). Das theoretische Füllvolumen liegt bei ca. 1,6m<sup>3</sup>, in Abhängigkeit von der Breite des **DWS** und den zu bevorratenden Objekten. Je Versandobjekt darf das Gewicht 32kg nicht übersteigen. Die Maschine wird über die angeschlossene Steuerung kontrolliert und arbeitet automatisch. Ein Bediener ist nicht notwendig. Eine automatische Höhenverstellung des Speichers sorgt für einen optimalen Füll- und Verteilungsgrad, sowie für eine ergonomische Arbeitshöhe. Der **DWS** ist fahrbar und kann platzsparend zusammengeklappt werden. Somit ist es möglich, sollte der **DWS** nicht gebraucht werden, diesen von der Anlage getrennt zu lagern. Durch verschiedene Adaptionenmöglichkeiten kann der **DWS** an vorhandenen Förderstrecken installiert werden.



## PALETTEN ENTSTAPEL-/STAPELAUTOMAT

Der kompakte Paletten Entstapel-/Stapelautomat PESA-15 dient zum Entstapeln oder Stapeln von Europaletten. Die Paletten können automatisch über eine Förderstrecke einzeln zugeführt oder einzelne Paletten zu einem Stapel zusammengefasst werden. Der Vortrieb der Palette kann entweder über einen angetriebenen Rollenförderer (ARF80/89) oder einen angetriebenen Kettenförderer (KF) erfolgen.



## STAPEL- UND ENTSTAPELAUTOMAT

Die Stapel- und Entstapelautomaten von AMI können je nach Anforderung mit verschiedenen Antrieben ausgerüstet werden. Pneumatisch betriebene Automaten erreichen Stundenleistungen von 1.000 bis 1.500 Zyklen. Automaten mit servomotorisch betriebenen Hubachsen und frequenzumrichterbetriebenen Gurtförderern erreichen Leistungen von bis zu 2.400 Zyklen.



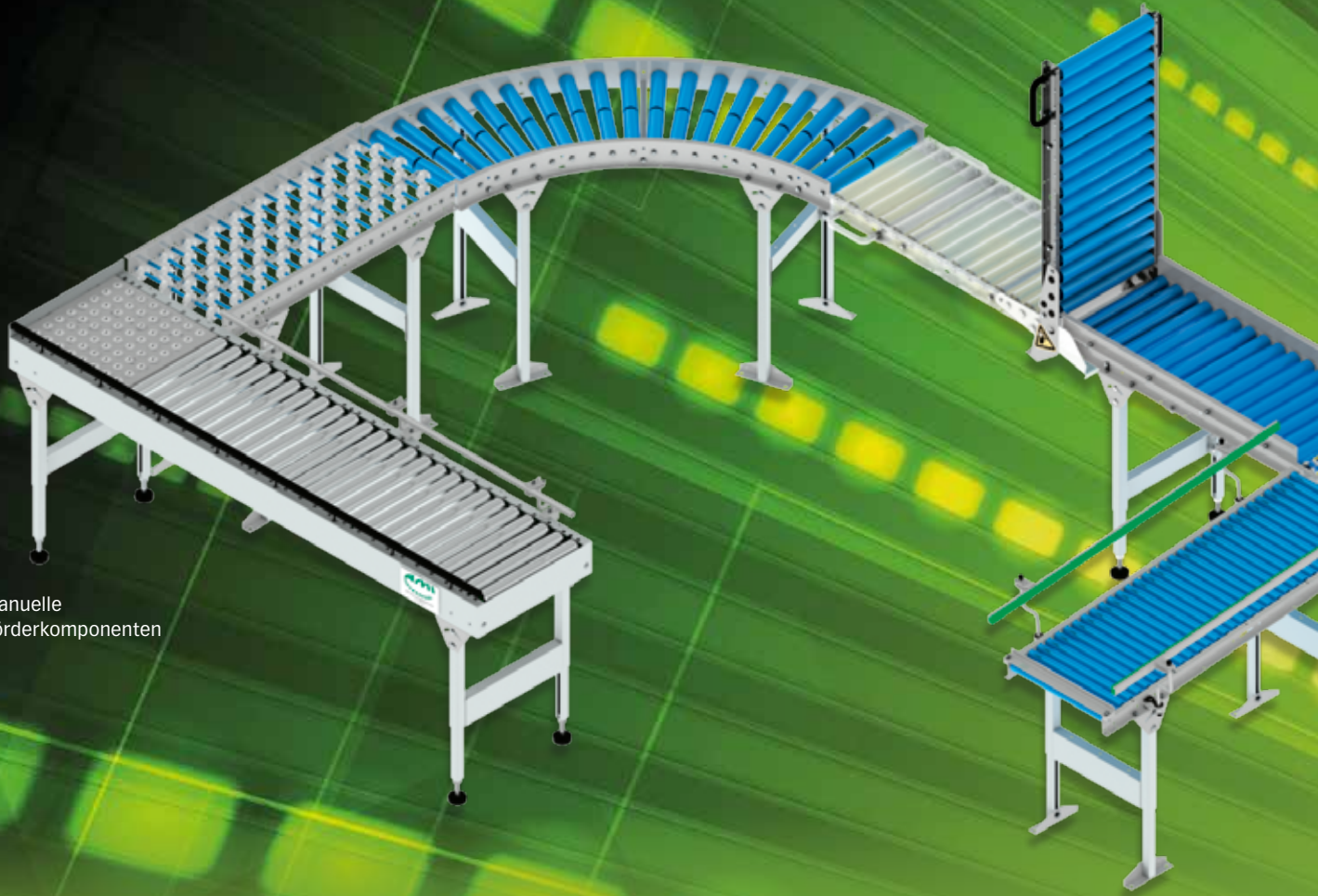
## AUTOMATISIERTE VERDECKELUNGSANLAGE

Die Verdecklungsanlagen von AMI ermöglichen das schnelle Verschließen von Behältern. Die dem Automaten zugeführten Deckelstapel werden mittels einer Hubachse auf Niveau gebracht. Auf einer zweiten getakteten Förderstrecke durchlaufen Behälter die Maschine, die zum Verdecken neben dem eingefahrenen Deckelstapel positioniert werden.

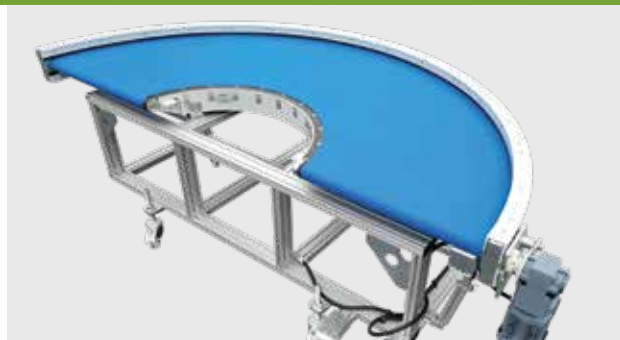
Ein Handling, bestehend aus einer Schwenk-, einer Horizontalachse und einer doppelten Saugertraverse, greift den oberen Deckel und setzt diesen auf den Behälter ab. Eine Besonderheit der Automaten ist, dass diese verschieden hohe Behälter verarbeiten können.



Manuelle  
Förderkomponenten



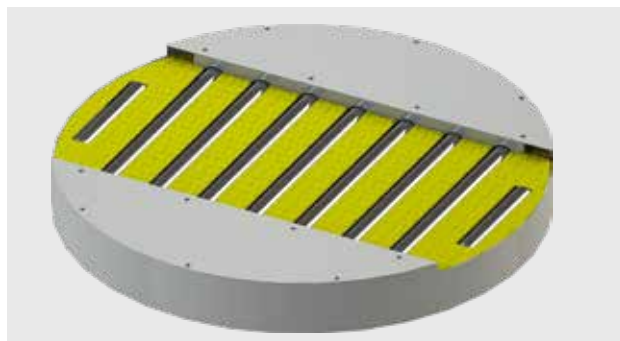
Scherenrollenbahn



Gurtkurve



Pop-Up-Diverter



Drehtisch



# UNSERE KOMPONENTEN FÜR IHREN ERFOLG

## MANUELLE UND ANGETRIEBENE FÖRDERTECHNIK

AMI-Komponenten und -Module für die Intralogistik sind branchenübergreifend in vielzähligen Bereichen kleiner und mittelständischer Betriebe der Industrie und des Handels ebenso im Einsatz wie in Großunternehmen.

Unsere Systembausteine bieten Ihnen ein umfangreiches Sortiment manueller und angetriebener Komponenten. Integriert in die jeweiligen Intralogistiksysteme werden mit AMI-Komponenten Ihre Produkte, zum Beispiel Kartons, Behälter und leere Getränkekästen sicher und effizient transportiert.



Angetriebene  
Förderkomponenten

# AMI BRINGT BEWEGUNG IN IHREN MATERIALFLUSS

MIT QUALITÄT MADE IN GERMANY ZU MEHR EFFIZIENZ

Jede Förderanlage und jedes Intra-logistiksystem ist nur so gut wie die einzelne darin eingesetzte Komponente. Dahinter steht ein hoher Anspruch, den wir von AMI jeden Tag aufs Neue umsetzen.

Mit den Systemkomponenten aus unserem neuen Katalog bringen wir ein Höchstmaß an Effizienz in Ihren Materialfluss. Dafür steht AMI mit einer hohen Fertigungstiefe von 87 Prozent, höchster Produktqualität „Made in Germany“ sowie mit einem modernen Maschinenpark und gut ausgebildeten Mitarbeitern.



**Weitere Informationen!**



## **AUTOMATISIERUNGSTECHNIK**

- Roboterhandling
- Linearhandling
- Entstapel-/Stapelautomaten
- Verdeckelungsautomaten
- Etikettenabblasstationen
- Kartonmagazine
- Kippvorrichtungen



## **ANGETRIEBENE SCHWERLAST-FÖRDERTECHNIK**

### **Rollenförderer**

- Palettenaufgabe-/entnahmestation
- Rollenförderer
- Paletteneckumsetzer
- Drehtisch mit Rollenförderer
- Zubehör Schwerlastrollenförderer

### **Kettenförderer**

- 2-Strang-Kettenförderer
- 3-Strang-Kettenförderer
- Drehtische mit Kettenförderer

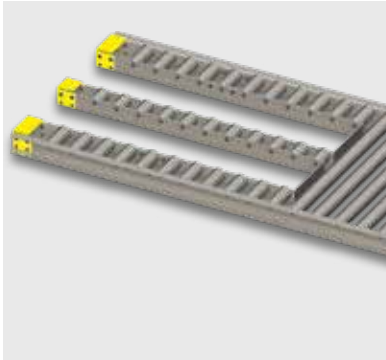
### **Schwerlasthandling**

- Schwerlastverfahrwagen
- Zubehör Kettenförderer
- Automatische Palettenprüfstation
- Palettenentstapel-/stapelautomat



# UNSERE KOMPONENTEN

WIR BEWEGEN IHRE GÜTER MIT INNOVATIVEN  
KOMPONENTEN UND MODULEN



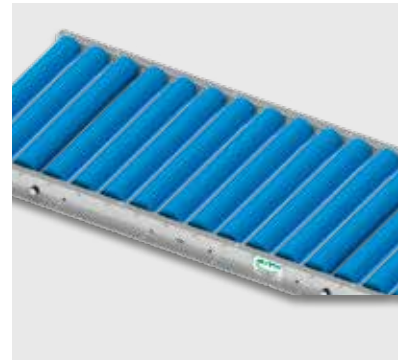
## MANUELLE SCHWERLAST- FÖRDERTECHNIK

- Palettenaufgabestation
- Schwerlastrollenbahnen
- Palettenentnahmestation
- Zubehör Schwerlastrollenbahnen



## ANGETRIEBENE LEICHT- FÖRDERTECHNIK

- Kleingurtt Förderer
- Gurtt Förderer
- Zubehör Gurtt Förderer
- 400-V-Rollenförderer
- 24-V-Rollenförderer
- 24-V-Angetriebene Rollenkurven
- 24-V-Angetriebene Rollenzwickel
- 24-V-Schrägrollenförderer
- 24-V-Röllchenhubleiste
- 24-V-Pop-Up-Diverter
- 24-V-Riemenhubumsetzer
- Scherenrollenbahnen
- Sammeldrehtisch
- Zubehör Sammeldrehtisch



## MANUELLE LEICHT- FÖRDERTECHNIK

- Leichtlaufröllchenbahn
- Leichtlaufrollenbahn
- Leichtlaufröllchenkurve
- Leichtlaufrollenkurve
- Allseitenrollenbahn
- Kugelrollentisch
- Zubehör



**Komponentenkatalog gleich anfordern!**



**HÖCHSTE ANLAGENVERFÜGBARKEIT**

**RUND UM DIE UHR FÜR SIE DA**

## **UNSERE SERVICELEISTUNGEN**

- 24/7- Bereitschaft und Vor-Ort-Service
- Überprüfung, Inspektion und Wartung
- Höchste Verfügbarkeit von Ersatzteilen
- Schulung, Training und Ausbildung
- Instandhaltung und Reparaturen

**NUTZEN SIE UNSERE LEISTUNGEN UND ERFAHRUNGEN**

**02662 9565-0**  
**IHR AMI-SERVICETEAM**

# REFERENZEN

## KUNDEN VERTRAUEN UNSEREN LEISTUNGEN

Zufriedenheit, Vertrauen und partnerschaftliche Zusammenarbeit sind die Säulen unserer Unternehmensphilosophie im Umgang mit unseren Kunden. Wir realisieren für Vielzahlige international und weltweit tätige Unternehmen aus den verschiedensten Branchen die passende Intralogistik. Mit unseren Aktivitäten tragen wir den steigenden Anfragen und Aufträgen unserer Kunden weltweit Rechnung.



Auszug aus unserer Referenzliste

# FÖRDER- UND LAGERTECHNIK

LEICHT-  
FÖRDERTECHNIK

SCHWERLAST-  
FÖRDERTECHNIK

EFFIZIENTES  
LAGERN

AUTO-  
MATISIERUNG

SONDER-  
MASCHINENBAU

24/7-SERVICE

KOMPONENTEN

SOFTWARE-  
ENTWICKLUNG

**IHR PARTNER FÜR KOMPLETTLÖSUNGEN**



**AMI Förder- und Lagertechnik GmbH**

Leystraße 27 • 57629 Luckenbach • Germany • Fon: +49 2662 9565-0 • info@ami-foerdertechnik.de • www.ami-foerdertechnik.de

**KOMMISSIONIER- UND LAGERAUTOMATION**